



СТАНОК ДЛЯ РЕМОНТА ФАЗНЫХ РОТОРОВ И ЯКОРЕЙ 04.01.07.03 ТУ 28.99.99-002-44244708-2020

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок для ремонта электромашин с фазными роторами (якорями) 04.01.07.03 - предназначен для бандажирования роторов (якорей) стеклолентой и проволокой, продороживания коллекторов якорей, удаления стержней из пазов роторов (якорей) ТУ 28.99.99-002-44244708-2020.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Габаритные размеры ротора	
2.1.1. Диаметр бочки, мм	200÷1300
2.1.2. Длина, мм	550÷3500
2.2. Размеры коллектора якоря	
2.2.1. Диаметр, мм	80÷800
2.2.2. Длина (максимальная), мм	500
2.2.3. Допустимый угол наклона изоляционных пластин (максимальный)	1° 30'
2.3. Привод шпинделя, тип	электромеханический
2.4. Скорость вращения шпинделя, об/мин	0,1÷10
2.5. Продольная подача фрезы, мм	500
2.6. Поперечная подача фрезы, мм	380
2.7. Привод вращения фрезы, тип	зубчатременный
2.8. Скорость вращения фрезы, об/мин	1000÷4000
2.9. Ширина бандажной стеклоленты, мм	10; 15; 20; 25; 30
2.10. Усилие выдергивания стержней	1000
2.11. Напряжение питания (50Гц), В	380
2.12. Установленная мощность, кВт	6,0
2.13. Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	6250x2000x2060
2.14. Масса станка, кг	3000



ООО ТД "Ростовэлектроремонт"
ИНН 6165225423 КПП 616501001 ОГРН 1206100018266
г. Ростов-на-Дону, пер. Радиаторный 10
Тел.: 8 (863) 241-33-00, 8 (900) 123-00-88
e-mail: info@td-rer.ru сайт: td-rer.ru



- [ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [ПЕЧИ ДЛЯ ОБЖИГА И СУШКИ ИЗОЛЯЦИИ](#)
 - [БАЛАНСИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [АВТОКЛАВЫ, ПРОПИТОЧНЫЕ УСТАНОВКИ, ВМП \(VPI\)](#)
 - [ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [НАМОТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [ОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [КОМПЛЕКТУЮЩИ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН](#)
- ▶ [ВИДЕО КАТАЛОГ](#)

Тел.: 8 (863) 241-33-00, 8 (900) 123-00-88
e-mail: info@td-rer.ru
сайт: td-rer.ru

